







Costruito su Basi Solide

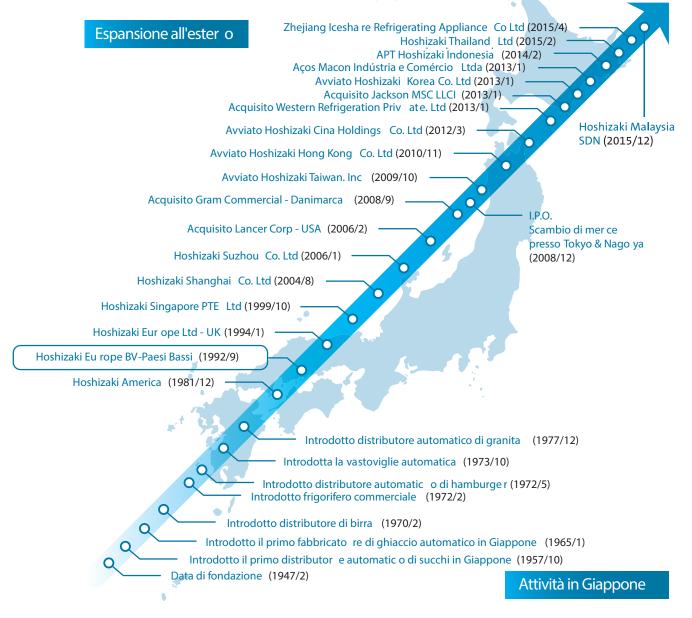
L'impegno di Hoshizaki Corporation verso i propri Clienti

Alla Hoshizaki Corporation perseguiamo un obiettivo di crescita che contribuisca all'evoluzione delle comunità in cui operiamo, così come alla soddisfazione dei Clienti che si servono dei nostri prodotti. Ci sforziamo di rispondere alle esigenze sempre più stringenti del mondo della ristorazione e della distribuzione agroalimentare. Per realizzare tutto ciò, sviluppiamo prodotti originali, che incorporano tecnologie innovative, e ci presentiamo con proposte che permettano la preparazione di cibi e bevande per un consumo alimentare più sano, variato e gustoso, in ambienti confortevoli, reso possibile attraverso attrezzature a basso impatto ambientale e di assoluta qualità e sostenibilità.

La nostra Filosofia Aziendale



Dalla fondazione a oggi





La nostra missione: rinfrescare sostenibilmente

Con oltre 70 anni di esperienza nel settore delle attrezzature per la refrigerazione commerciale e nei diversi segmenti della ristorazione e della distribuzione agroalimentare, Hoshizaki è oggi leader a livello mondiale.

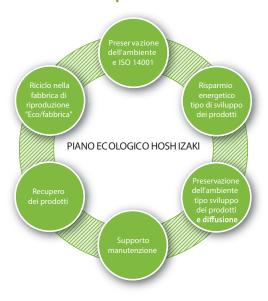
Nel 1965, abbiamo progettato e sviluppato il primo fabbricatore di ghiaccio completamente automatico del Giappone, e, sulla base di questa esperienza pionieristica, abbiamo realizzato una gamma di fabbricatori di ghiaccio e di attrezzature per la refrigerazione che supera le aspettative di esigenti settori come quelli della ristorazione in tutte le

sue forme, della distribuzione di bevande, del biomedicale ed ospedaliero, del navale e del tempo libero. Hoshizaki ha raggiunto con buon diritto una reputazione internazionale per l'innovazione sostenibile e per la qualità e l'affidabilità dei propri prodotti. Tutti i fabbricatori di ghiaccio sono progettati e messi a punto dal Team di Ricerca e Sviluppo della nostra sede in Giappone, che garantisce la continuità nel design di prodotti unici, altamente affidabili perché studiati nei minimi dettagli, consolidando la propria immagine come "azienda più lungimirante" nel panorama mondiale.



La salvaguardia dell'ambiente...

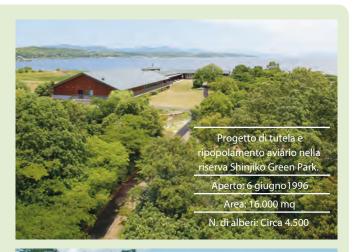
"Prodotti di qualità che tutelano la qualità dell'ambiente".



- Questo è un impegno che Hoshizaki rispetta in ogni momento nella gestione delle nostre fabbriche. Sulla base di questo concetto di gestione, ogni volta che costruiamo un nuovo impianto produttivo, abbiamo a cuore come priorità assoluta l'armonizzazione di quest'opera con l'ambiente circostante.
- Stiamo incrementando i nostri sforzi di tutela ambientale attraverso misure come "il Piano Eco", un programma di lunga durata destinato a contrastare il riscaldamento globale e tutte le problematiche ambientali nei loro vari risvolti.
- Il Piano Eco di Hoshizaki è un programma integrato, che combina attività rivolte allo sviluppo ecocompatibile dei prodotti, al loro smaltimento ed al riciclaggio dei materiali di recupero, inclusi i refrigeranti CFC, dannosi per lo strato di ozono e probabile causa del riscaldamento globale.

Lo sapevi?

La Hoshizaki Green Foundation, istituita nel maggio del 1990, è una Fondazione avente come obiettivo l'interesse pubblico negli aspetti più legati all'eco logia. Essa finanzia e mette in atto di progetti per la protezione degli animali selvatici e la propagazione delle varietà di piante più minacciate dall'in quinamento. Hoshizaki prosegue nel sostegno delle attività della Green Foundation allargando il numero di specie animali e di zone ad alto interesse naturale protette. Il numero di iniziative di ricerca è in costante aumento, come i risultati di tutte le iniziative lanciate a protezione della natura e della divulgazione dell'importanza del suo rispetto.







... un'importante missione di Hoshizaki.

Refrigerazione Naturale

Ritenendo che i refrigeranti naturali svolgano una parte importante nel futuro della tecnologia della refrigerazione, Hoshizaki si è impegnata ad assumere un ruolo di primo piano nella progettazione e produzione di fabbricatori di ghiaccio e frigoriferi eco-compatibili.



La legislazione UE

Perché l'industria è stata così proattiva nell'adottare questa tecnologia?

La legislazione ha avuto un ruolo importante nell'incremento della diffusione dei refrigeranti naturali. La questione è già prioritaria in aziende come Hoshizaki, che vogliono le loro imprese a prova di futuro.

L'Unione Europea dimostra una grande sensibilità nel proteggere lo strato di ozono e ha messo in atto una legislazione che è tra le più severe e avanzate al mondo. L'Europa non solo ha attuato ciò che è stato concordato nel Protocollo di Montreal sulla protezione dello strato di ozono, ma ha spesso eliminato i materiali e le sostanze inquinanti in anticipo sui tempi previsti dai protocolli di intesa.



Hoshizaki è orgogliosa di presentare la Classe Emerald.

- Comprende le macchine del ghiaccio a cubetti e a ghiaccio granulare (Flake & Nugget).
- Utilizza il Refrigerante Naturale R290 che ha un GWP inferiore a 5 (GWP = potenziale di riscaldamento globale).
- Prestazioni energetiche superlative, che portano importanti risparmi sui costi operativi.
- Certificato HACCP.

Per conoscere la Gamma Emerald, leggere alle pagine 18-19, 24-26



Perché Emerald?

Lo smeraldo (Emerald) simboleggia la speranza, l'inizio di una nuova vita ed il potere di costante rinnovo della Natura. Il colore verde rappresenta il nostro impegno alla sostenibilità ambientale.





Le nostre certificazioni di qualità



- HACCP è un protocollo di gestione del rischio riconosciuto a livello internazionale ed utilizzato nella gestione proattiva dei problemi di sicurezza alimentare e delle bevande.
- La Hazard Analysis Critical Control Point (HACCP) è la principale piattaforma di norme atte a prevenire la contaminazione degli alimenti, su cui si basa la legislazione internazionale e le buone prassi operative per tutti i settori dell'industria alimentare e delle bevande.
- La Certificazione Internazionale HACCP si applica alle serie IM, FM/CM, KM, DCM e COMPACT AM-20 CAE.



- Con la sigla ISO 9000 si identifica una serie di normative e linee guida sviluppate dall'Organizzazione internazionale per la normazione (ISO), le quali definiscono i requisiti per la realizzazione, in una organizzazione, di un sistema di gestione della qualità, al fine di condurre i processi aziendali, migliorare l'efficacia e l'efficienza nella realizzazione del prodotto e nell'erogazione del servizio, ottenere ed incrementare la soddisfazione del cliente.
- Una società riceve questa certificazione dopo aver superato con successo l'ispezione che esamina in che misura gli standard siano stati attuati adeguatamente e verifica la conformità del lavoro dei dipendenti della società alle linee guida.



- La marcatura CE, obbligatoria per tutti i prodotti per i quali esiste una direttiva comunitaria, è una dichiarazione del produttore soggetto al regolamento dell'Unione Europea, il quale, per mezzo della dichiarazione di conformità, autocertifica che il prodotto è conforme ai requisiti di sicurezza, previsti dalle direttive o regolamenti comunitari applicabili.
- Il Marchio CE su un prodotto garantisce la libera circolazione del prodotto all'interno di EFTA e del mercato unico (28 paesi) dell'Unione Europea (UE).
- L'assenza del marchio CE su un prodotto ne causa l'immediato ritiro, in quanto non conforme, da parte delle autorità doganali e di vigilanza.



- Il Sistema di Hoshizaki "Closed Cell", a getto d'acqua (non a spruzzo) con celle individuali di formazione dei cubetti crea le condizioni ideali affinchè:
 - le molecole d'acqua, nel trasformarsi in ghiaccio, si aggreghino in una configurazione molto compatta;
 - il sistema frigorifero congeli i cubetti fino a temperature inferiori allo zero C°; i cubetti in via di formazione siano isolati dall'ambiente circostante, preservando quindi il ghiac cio dagli odori provenienti dalle cucine, dal retro-bar, o dalle cantine dove le machine vengono spesso installate;
- La combinazione di questi effetti danno come risultato cubetti IM, di ghiaccio massiccio, compatto, a lento scioglimento, che esaltano e prolungano il gusto della bibita.



- La gamma KM di Hoshizaki (Cubetto a mezzaluna Crescent), grazie allo speciale evaporatore protetto da brevetto mondiale, produce il doppio della quantità di ghiaccio per ciascun ciclo di produzione rispetto alla norma. A parità di produzione, compie quindi meno cicli, e soprattutto meno cicli di sbrinamento, intervallo durante il quale la macchina non produce ghiaccio. La fase di sbrinamento, caratteristica delle macchine del ghiaccio a cubetti, è la più stressante per il compressore. Meno cicli al giorno si traducono in un incremento della durata del fabbricatore ed in risparmio energetico.
- Il risparmio è notevole: producendo la stessa quantità di ghiaccio, un fabbricatore di ghiaccio Hoshizaki KM impiegherà 15 anni per arrivare a completare il numero di cicli che la concorrenza avrà invece fatto in soli 6 anni.





- Il sistema EverCheck è stato sviluppato appositamente per la Gamma KM.
- Si tratta di un sistema di controllo elettronico delle funzioni della macchina, dotato di allarme visivo ed acustico che scatta in caso sia necessario l'intervento di un tecnico.
- Nella gamma KM, la maggior parte delle operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria possono essere effettuate accedendo alla macchina dalla sola parte anteriore.
- Il controllo elettronico EverCheck è posizionato nella parte superiore della macchina, in ambiente asciutto, migliorando notevolmente l'affidabilità della componentistica elettronica.
- L'interfaccia Utente è semplice ad intuitiva.
- Il software di autodiagnostica aiuta e risolvere rapidamente ogni problematica tecnica, riducendo il tempo di inattività del fabbricatore di ghiaccio.



- Sviluppato per la Serie FM di Hoshizaki.
- Questo sistema attiva automaticamente un ciclo di risciacquo del sistema idraulico, asportando così i residui minerali generati durante il passaggio dell'acqua nella sua trasformazione dallo stato liquido a quello solido, ossia in ghiaccio. Lo stesso risulterà più igienico e puro, ed allo stesso tempo la macchina verrà mantenuta pulita ed efficiente, riducendo la necessità di manutenzione ordinaria e straordinaria.



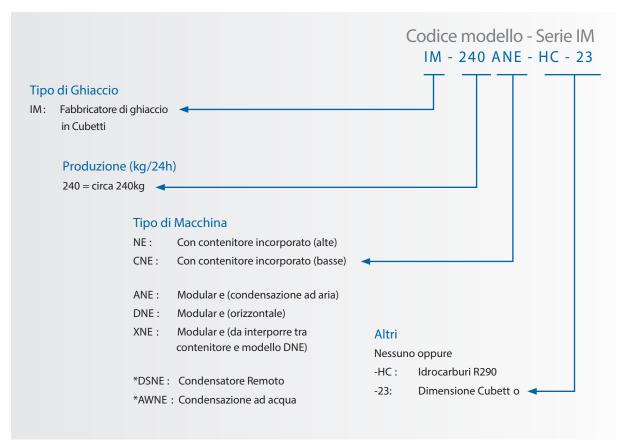
- La Direttiva RoHS è la normativa Europea 2002/95/CE (dall'inglese: Restriction of Hazardous Substances Directive). La normativa impone restrizioni sull'uso di determinate sostanze pericolose (ad esempio Cadmio, Piombo, Mercurio) nella costruzione di vari tipi di apparecchiature elettriche ed elettroniche.
- È collegata strettamente con la direttiva sulla rottamazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche (detta RAEE) 2002/96/CE che regola l'accumulazione, riciclaggio e recupero per le apparecchiature elettriche e fa parte di un'iniziativa di legge per risolvere il problema dell'enorme quantitativo di rifiuti generati dalle apparecchiature elettroniche obsolete.
- È diventata obbligatoria dal 1º luglio 2006; è una direttiva, ed ha terminato di essere in vigore il 3 gennaio 2013. Da quella data è in vigore la direttiva 2011/65/ CE. Ogni stato membro europeo deve "recepire" la direttiva, cioè adottare proprie politiche di applicazione, usando la direttiva come guida.
- La RoHS si applica ai prodotti costruiti o importati nell'Unione Europea.

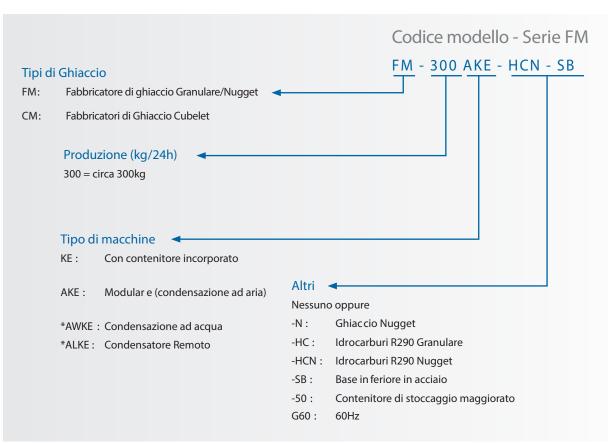


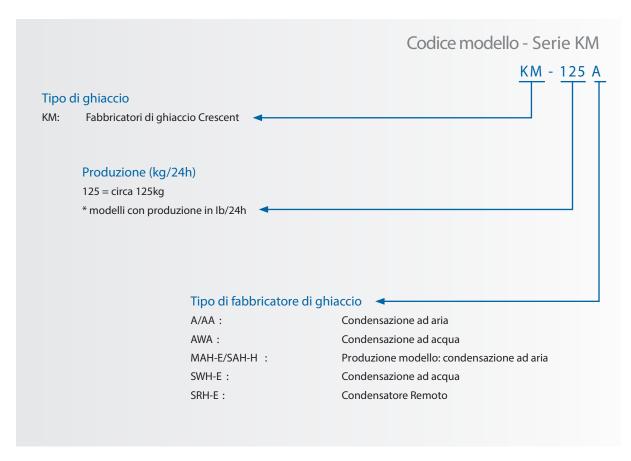
- Hoshizaki ritiene che i refrigeranti naturali svolgano un ruolo importante nel settore delle tecnologie per la refrigerazione.
- Hoshizaki si è impegna in un ruolo di primo piano nella progettazione e produzione di fabbricatori di ghiaccio e frigoriferi ecocompatibili.
- Tutti i fabbricatori di ghiaccio che utilizzano il refrigerante naturale R290 sono identificati da questo marchio. Il nostro Team di Ricerca e Sviluppo lavora costantemente per lo sviluppo di nuovi prodotti rispettosi dell'ambiente.

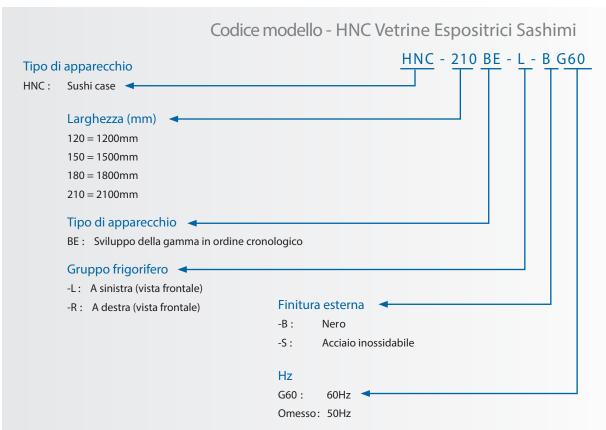


Definizione dei codici













Fabbricatori di ghiaccio



www.delucaitalia.it

Ghiaccio per qualunque necessità

La gamma di fabbricatori di ghiaccio Hoshizaki risponde alle esigenze di una grande varietà di segmenti applicati vi: abbiamo sviluppato soluzioni innovative e su misura, accogliendo le richieste di utilizzatori finali e di esperti di molteplici settori, arricchendo i nostri modelli di caratteristi che tecniche di chiaro impatto in tema di facilità di utilizzo e di manutenzione, di risparmio energetico e di sostenibilità, così come declinato specificamente in ciascun segmento applicativo della refrigerazione.

Attraverso la nostra pluriennale esperienza, ed al contributo degli utenti finali, siamo in grado di fornire, e di migliorare continuamente, fabbricatori e distributori automatici per una grande varietà di tipologie, forme e dimensioni di ghiac cio. Molti prodotti Hoshizaki sono oggi oggi installati ed uti

lizzati in posizioni a diretto contatto con il pubblico come in ambiti accessibili agli "addetti ai lavori", nei più famosi bar e ristoranti nel mondo come anche nelle trattorie e tavole calde del vostro quartiere. E avrete altrettante probabilità di trovarli mentre lavorano nel retro del banco pesce del vostro supermercato.

I nostri fabbricatori di ghiaccio sono famosi per le loro presta zioni eccezionali e per la loro resistenza al lavoro nelle condizioni più gravose. Sono progettati e realizzati con com ponentistica adatta ad un mercato globale: ciò significa che i fabbricatori di ghiaccio Hoshizaki offrono livelli di efficienza superlativi a qualsiasi latitudine, ovvero a temperature comprese fra i 5° C e i 40° C, e con qualsiasi percentuale di umidità dell'aria.

Applicazioni		IM			KM	FI	VI	DSM	ОСМ		IM S	pecia	li	,	AM				
			Cubetto XS	Cubetto S	Cubetto M	Cubetto L STANDARD	Cubetto XL	Cubetto Cylinder	Cubetto Crescent	Granulare	Nugget	Cubetto Shuttle	Cubelet	Cubetto Ball	Cubetto Heart	Cubetto Star	Cubetto Big XXL	Cubetto Long XXXL	Cubetto Top Hat
	Bar/Caffé		Х	Х	x	х	х	Х	х		X		X	X	X	X	X	K	х
	Cocktail Bar		Х	Х	х	х	Х	Х	х		х		X	х	x	x	x	ĸ	х
zione	Hotel		Х	Х	х	х	Х	Х	х	х	х	х	х	х	x	х	x :	(х
Ristorazione	Ristoranti		Х	Х	х	х	Х	Х	х	х	х		х						
	Fastfood		Х	Х	х	х			Х		Х		Х						х
	Nightclub			Х	х	х	Х	Х	х		х			Х	Х	х	х	Х	
	Catering	*	Х	Х	Х	Х	х		Х	Х	х								Х
	Scolastico		х	х	Х	х			Х		х		х						Х
ori	Laboratori								X	Х	х	Х							
Medicale / Laboratori	Ospedali		Х	Х	х	х			Х		х	Х	х						
licale / I	Trattaementi dematologici	(1)							Х										
Мес	Fisioterapia		Х						х	Х	Х								
essi ntari	Espositori cibo confezionato									X	Х								
Processi alimentari	Espositori cibo fresco								х	Х	Х								
	Navale	(1)		Х	х	Х	Х		Х	х	Х	Х	Х	х	Х	х	X	K	Х
	Tempo libero	(X)	Х	Х	х	Х		Х	Х		Х								Х

Nota: non vengono qui riportati il modello DIM-30DE-1 per cubetti di ghiaccio Large, usato spesso in ambito alberghiero, ed i Tritaghiaccio, usati nel Bar per la preparazione di cocktail



Tipologia di ghiaccio

Forme di ghiaccio standard





Tipo:Cubetto Square (quadrato Tipo:Cubetto Cylinder

Serie: IM, DIM

Serie: IM-C*





Tipo:CubettoCrescent
Serie:KM

Tipo:CubettoShuttle

Serie: DSM





Tipo:Granulare (F) / Nugget (N)Tipo:Cubelet

Serie: FM

Serie: DCM, CM (FM)

Forme di ghiaccio speciali





Tipo:CubettdBall
Serie: IM-65 NE-Q

Tipo:Cubett&tar
Serie:IM-65 NE-S*





Tipo:CubettdHeart
Serie: IM-65 NE-H*

Tipo:CubettdBig

Serie:IM-65 NE-LM*





Tipo:Cubettd.ong
Serie:IM-65 NE-LM 103*

Tipo:Cubetto Big Shot
Serie: IM-65 NE-LM*



Tipo:CubettoTop Hat
Serie: AM

Il piccolo di una grande famiglia Modello da banco,

Modello da banco, per le esigenze medio-basse







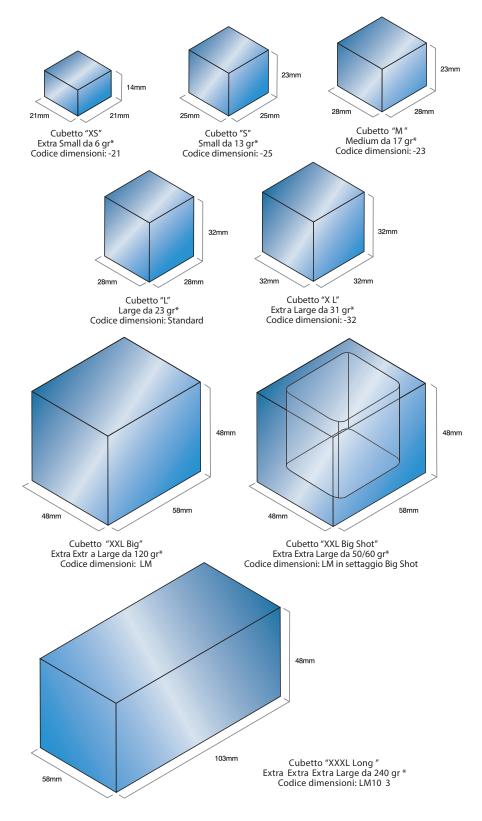


AM-20CAE Fabbricatore di ghiaccio COMPATTO

^{*}I tempi di consegna dei modelli speciali sono più lunghi.

Forme & Dimensioni del nostro Ghiaccio

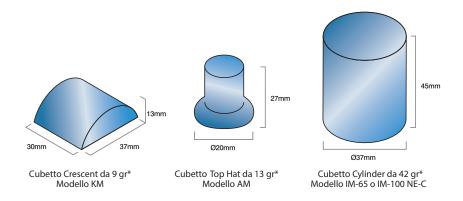
Le dimensioni ed il peso dei cubetti sono approssimativi.

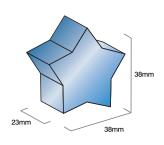


^{*} Le dimensioni dei cubetti si riflettono nelle sigle dei modelli della serie IM.

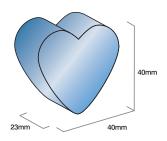


Le dimensioni ed il peso dei cubetti sono approssimativi.

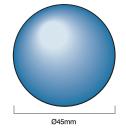




Cubetto Star da 18 gr* Modello IM-65 NE-S



Cubetto Heart da 25 gr* Modello IM-65 NE-H



Cubetto Ball da 45 gr* Modello IM-65 NE-Q



Cubetto Shuttle da 3 gr* Modello AM

Nota: il ghiaccio Granulare, Nugget e Cubelet sono esclusi.





La Emerald Class Hoshizaki continua a crescere

Siamo impegnati ad estendere la gamma di modelli a refrigerante ecologico "Emerald" per rendere accessibili risparmio energetico ed eco-sostenibilità ad un numero sempre maggiore di settori applicativi.

Nella tabella che segue vengono indicati i modelli già oggi disponibili a refrigerante naturale R290.

Modelli

IM-21 CNE-HC	Disponibile
IM-30 CNE-HC	Disponibile
IM-45 CNE-HC	Disponibile
IM-100 CNE-HC	Disponibile
IM-45 NE-HC	Disponibile
IM-65 NE-HC	Disponibile
IM-100 NE-HC	Disponibile
IM-130 NE-HC	Disponibile
IM-240 NE-HC	NUOVO
IM-130 ANE-HC	Disponibile
IM-240 ANE-HC	Disponibile
IM-240 DNE-HC/XNE-HC	NUOVO
FM-80 KE-HC/HCN	Disponibile
FM-120 KE-HC/HCN	Disponibile
FM-120 KE-50-HC/HCN	Disponibile
FM-300 AKE-HC/HCN-SB	Disponibile
FM-480 AKE-HC/HCN-SB	Disponibile

Perché refrigeranti naturali? Perché Propano R290?

Gli idrocarburi (HC) sono sostanze gassose che si trovano in natura. Utilizzati per riscaldare, reffreddare e congelare, si sono rivelati i più ecologici ed economicamente i più convenienti.



I vantaggi degli idrocarburi come refrigeranti naturali:

- Eccezionalmente adatti alla refrigerazione.
- Quantità minime sono sufficienti a produrre grandi quantità di ghiaccio.
- GWP fattore di potenziale riscaldamento globale ridotto. (< 5).
- Eccellente efficienza energetica.

Settori di applicazione

















Liberi di scegliere una tecnologia eco-sostenibile e di risparmiare



La tecnologia basata sugli idrocarburi permette grandi vantaggi legati alla sostenibilità.

Fabbricatore di ghiaccio modulare IM-240 ANE-HC

L'IM-240 ANE-HC è un fabbricatore di ghiaccio modulare che produce fino a 240 kg di ghiaccio in cubetti in 24 ore. Utilizza 147 gr di Idrocarburi R290, conformemente allo Standard EN60335-2-24, che prevede una carica massima di 150 gr.

Perché scegliere la IM-240 ANE nella versione HC?

Abbiamo confrontato i due modelli IM-240 ANE, che hanno la stessa produzione di ghiaccio ma utilizzano due diversi gas: Idrofluorocarburi (HFC) invece di idrocarburi (HC), gas naturale ecologico.

Calcolo del risparmio energetico

Il test è stato fatto comparando l'IM-240 ANE e IM-240 ANE-HC (senza HFC). Il consumo elettrico per la produzione di 100 kg di ghiaccio è il parametro di confronto.

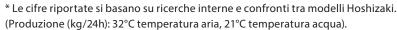
Risultato:

l'IM-240 ANE-HC supera l'IM-240 ANE sia in per i vantaggi operativi che per quelli ambientali.

L'IM-240 ANE-HC, rispetto al modello tradizionale IM-240 ANE, consuma:

- 8.2 kWh/100 kg in meno
- 7014,28 kW in meno se utilizzato continuativamente durante l'anno
- Quindi il modello IM-240 ANE-HC utilizza il 41.5% in meno di energia*

Per una valorizzazione del risparmio (qui riportato in kW) sui vostri costi operativi, potrete rivolgervi alla filiale nazionale Hoshizaki o al vostro Rivenditore di fiducia per il calcolo aggiornato, in base agli ultimi costi delle utenze elettriche locali o nazionali.











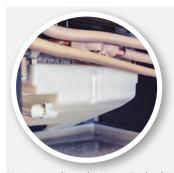


Caratteristiche della Serie IM

L'esclusivo cubetto "Square" di Hoshizaki, geometricamente squadrato a spigoli da 90°, puro e cristallino, viene proposto in sette diverse dimensioni all'interno della molto appprezzata serie di macchine "IM". Fabbricatori semplici ed affidabili, di grande durata ed economicità di utilizzo. Una scheda elettronica gestisce i parametri di funzionamento in rapporto alla qualità oligominerale dell'acqua di rete, oggi sempre più critica, con l'obiettivo di massimizzare l'aspetto qualitativo e di garantire l'igienicità dei cubetti prodotti. Ciò è particolarmente importante per il ghiaccio utilizzato nelle bevande "premium": il ghiaccio è il loro primo ingrediente, ed influisce sul risultato finale del lavoro del Bartender.



I fabbricatori IM di Hoshizaki sono i migliori nella complessa gestione della materia prima utilizzata: l'acqua di rete. Una minore presenza di sali minerali nell'acqua favorirà la produzione di ghiaccio più trasparente. Ma la qualità oligominerale dell'acqua può variare in peggio anche tra zona a zona di una stes sa città. Ad ogni nuovo ciclo di produzio ne sarebbe quindi opportuno rinnovare completamente l'acqua residua dal ciclo precedente, percentualmente più ricca in sali minerali, in quanto una parte delle sue molecole d'acqua si sono già trasformate in ghiaccio. Utilizzare una parte dell'acqua in avanzo, però, riduce il consumo idrico ed energetico (è già vici na allo 0°C). Il controllo elettronico della gamma IM permette il rinnovo dell'ac qua della riserva solo nella percentuale indispensabile ad ottenere il risultato migliore in ogni ciclo di produzione.



Un sistema di produzione a "ciclo chiu so" (vedere pagina seguente) offre la migliore protezione contro la contami nazione del ghiaccio durante il processo di produzione, riducendo al minimo le possibilità di ingresso di impurità (lieviti, muffe, batteri) all'interno del circuito idraulico e di contatto con la superficie dell'evaporatore.



Il sistema di apertura a "vasistas" dello sportello della cabina di stoccaggio, con maniglia integrata, offre una estrema robustezza al componente della mac - china più sollecitato dall'Utilizzatore, aumentandone la durata e l'affidabilità. Tutto l'esterno del fabbricatore viene realizzato in acciaio, offrendo una finitura igienicamente di alta qualità.



Il condensatore costituisce il punto critico di ogni apparato frigorifico, in quanto è qui che si creano le premes - se per la produzione del "freddo".

Nelle macchine condensate ad aria, un condensatore sporco crea un problema paragonabile al freno a mano tirato in un'autovettura: produzione di ghiaccio ridotta, maggiori consumi energetici e maggiore usura dei vari componenti. Il condensatore deve essere quindi sempre mantenuto libero da polvere o grasso.

A protezione del condensatore, Hoshi - zaki pone un filtro estraibile, lavabile con acqua e qualche goccia di un comu - ne detergente per i piatti, a prevenire il contatto dello sporco con le lamelle del condensatore, mantenendo l'efficienza della macchina, ed estendendo la vita utile del fabbricatore stesso.



Le guarnizioni delle porte removibili isolano dal calore e proteggono da polvere o sporcizia il ghiaccio con-servato nel contenitore, rendendo l'apparecchio facile da mantenere in condizioni igieniche ottimali.



Il controllo elettronico dei fabbricatori della gamma IM ottimizza automati - camente il processo di produzione al variare delle condizioni ambientali di funzionamento. All'aumentare della temperatura dell'aria (ai fini della condensazione) e dell'acqua (per la sua trasformazione in ghiaccio), serviranno cicli di congelamento più lunghi ma di sbrinamento e raccolta più corti, e vi - ceversa. La variazione dei parametri di funzionamento permetterà di ottenere cubetti di ghiaccio di qualità costante in ogni stagione dell'anno.

La schiuma isolante eco-sostenibi - le, utilizzata in quantità e spessore superiori alla media, protegge dalle alte temperature esterne sia l'evapora - tore che la cabina di stoccaggio. Oltre ad evitare il prematuro sciogliersi dei cubetti, l'isolante termico permette il mantenimento delle basse temperatu - re operative generate intorno all'evapo - ratore, accorciando i tempi di congela - mento e facendo risparmiare energia.



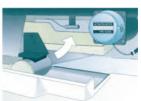




Il sistema esclusivo a "cella chiusa" di Hoshizaki

Un processo di produzione del ghiaccio esclusivo





Al termine di ogni ciclo di congelemento l'insieme riserva d'acqua/spruzzatori, posto al di sotto dell'evaporatore, si apre per lasciar cadere il ghiaccio appena formato, per poi richiudersi e dare inizio al nuovo ciclo.

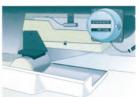
Da quel momento, il sistema idraulico e l'evaporatore sono isolati dall'esterno e protetti dalle possibili contaminazioni aeriformi. Ad ogni celletta dell'evaporatore corrisponde un ugello dedicato, attraverso il quale viene iniettata (e non spruzzata) l'acqua che si trasforma man mano in ghiaccio, e due fori per il ricircolo dell'acqua.





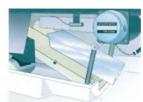
Quando i cubetti sono completamente formati, il controllo elettronico avvia il ciclo di sbrinamento, inviando il gas refrigerante caldo direttamente all'evaporatore, senza che esso passi prima nel condensatore. L'insieme riserva d'acqua/spruzzatori si apre in attesa che l'evaporatore si riscaldi e che i cubetti si distacchino per cadere nel contenitore di stoccaggio.





Il ghiaccio inizia a formarsi sulla superficie dell'evaporatore grazie alla sottrazione di calore dall'acqua ottenuto dall'evaporazione del refrigerante. Grazie alla pompa di ricircolo, l'acqua viene immessa ripetutamente in ciascuna cella, da una distanza molto ravvicinata. Non essendo acqua spruzzata, non esiste la possibilità che si formino bollicine d'aria all'interno del cubetto. La quantità d'acqua contenuta inizialmente nella riserva è sufficiente per un ciclo di produzione completo.





A questo punto l'acqua residua dal ciclo di produzione viene rinnovata, più o meno completamente, a seconda dell'impostazione del controllo elettronico. Mentre i cubetti cadono nel contenitore di stoccaggio, i fori di passaggio dell'acqua vengono risciacquati per rimuovere eventuali particelle di ghiaccio residue. La riserva d'acqua riceve acqua fresca e una parte di essa fluirà dal tubo di troppo pieno, mentre viene dato inzio ad un nuovo ciclo di congelamento.









Produzione fino a (kg/24h	25
Capacità contenitore fino a (kg)	11,5
Dimensioni L x P x H (mm)	398 x 451 x 695
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,23
Refrigerante	R290
Peso lordo / netto (kg)	39/34
Modello con raffreddamento ad aria	IM-21 CNE-HC
Tipo di ghiaccio - Cubetto Large	IM-21 CNE-HC
Piedini opzionali (mm)	90 - 135 extra



Produzione fino a(kg/24h)		30		
Capacità contenito	re fino a (kg)	11,5		
Dimensioni L x P x H	H (mm)	398 x 451 x 695 (Piedini + 92-127mm)		
Alimentazione elet	trica	1/220 - 240V/50Hz		
Consumo elettrico	(kW)	0,23		
Refrigerante		R290		
Peso lordo / netto (kg)	39/34		
Modelli con raffred	damento ad aria	IM-30 CNE-HC, IM-30 CNE-HC-25		
	Cubetto Large	IM-30 CNE-HC		
Tipo di ghiaccio	Cubetto Small	IM-30 CNE-HC-25		



Produzione fino a (kg/24h)		46		
Capacità contenit	ore fino a (kg)	15		
Dimensioni L x P x	H (mm)	633 x 511 x 690 (Piedini + 90-125mm)		
Alimentazione ele	ettrica	1/220 - 240V/50Hz		
Consumo elettrico	o (kW)	0,28		
Refrigerante		R290		
Peso lordo / netto (kg)		55/45		
Modelli con raffre	ddamento ad aria	IM-45 CNE-HC, IM-45 CNE-HC-25		
	Cubetto Large	IM-45 CNE-HC		
Tipo di ghiaccio	Cubetto Small	IM-45 CNE-HC-25		

- I dati si riferiscono al modello HC standard.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.





Produzione fino a (kg/24h)		46		
Capacità contenito	re fino a (kg)	18		
Dimensioni L x P x l	H (mm)	503 x 456 x 840 (Piedini + 90-125mm)		
Alimentazione elet	trica	1/220 - 240V/50Hz		
Consumo elettrico	(kW)	0,28		
Refrigerante		R290		
Peso lordo / netto	(kg)	50/44		
Modelli con raffred	damento ad aria	IM-45 NE-HC, IM-45 NE-HC-25		
	Cubetto Large	IM-45 NE-HC		
Tipo di ghiaccio	Cubetto Small	IM-45 NE-HC-25		



Produzione fino a	(kg/24h)	62
Capacità contenit	ore fino a kg)	26
Dimensioni L x P x	(H (mm)	633 x 506 x 840 (Piedini + 90-125mm)
Alimentazione ele	ettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettric	o (kW)	0,32
Refrigerante		R290
Peso lordo / netto (kg)		60/50
Modelli con raffreddamento ad aria		IM-65 NE-HC, IM-65 NE-HC-25
	Cubetto Large	IM-65 NE-HC
Tipo di ghiaccio Cubetto Small		IM-65 NE-HC-25



Produzione fino a	(kg/24h)	105
Capacità contenit	ore fino a (kg)	38
Dimensioni L x P >	(H (mm)	1004 x 600 x 800 (Piedini + 100mm)
Alimentazione ele	ettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettric	o (kW)	0,50
Refrigerante		R290
Peso lordo / netto	o(kg)	88/77
Modelli con raffre	ddamento ad aria	IM-100 CNE-HC, IM-100 CNE-HC-23, IM-100 CNE-HC-32
	Cubetto Large	IM-100 CNE-HC
Tipo di ghiaccio	Cubetto Medium	IM-100 CNE-HC-23
	Cubetto Extra Large	IM-100 CNE-HC-32



- I dati si riferiscono al modello HC standard.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.







Produzione fino a (kg/24h)	105
Capacità contenitore fino (kg)	50
Dimensioni L x P x H (mm)	704 x 506 x 1200 (Piedini + 70-110mm)
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,56
Refrigerante	R290
Peso lordo / netto (kg)	84/76
Modelli con raffreddamento ad ar	ia IM-100 NE-HC, IM-100 NE-HC-23
Cubetto Large	IM-100 NE-HC
Tipo di ghiaccio Cubetto Medium	IM-100 NE-HC-23



Produzione fino a (kg/24h)		125
Capacità contenitore fino a (kg)		50
Dimensioni L x P x H	H (mm)	704 x 506 x 1200 (Piedini + 70-110mm)
Alimentazione elettrica		1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		0,615
Refrigerante		R290
Peso lordo / netto (kg)		85/76
Modelli con raffreddamento ad aria		IM-130 NE-HC, IM-130 NE-HC-23
	betto Large	IM-130 NE-HC
Tipo di ghiaccio Cu	betto Medium	IM-130 NE-HC-23



Produzione fino a (kg/24h)	210
Capacità contenitore fino a (kg)	110
Dimensioni L x P x H (mm)	704 x 665 x 1510 (Piedini + 70-110mm)
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,93
Refrigerante	R290
Peso lordo / netto (kg)	120/107
Modello con raffreddamento ad aria	IM-240NE-HC
Tipo di ghiaccio - Cubetto Large	IM-240NE-HC

- Nuovo
- $\bullet \ I \ dati \ si \ riferis cono \ al \ modello \ HC \ Cubetto \ Large \ (standard).$
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.





Produzione fino a (kg/24h)		125
Dimensioni L x P :	x H (mm) circa	560 x 700 x 880
Alimentazione el	ettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettric	o (kW)	0,63
Refrigerante		R290
Peso lordo / netto	o (kg)	79/68
Contenitori suggeriti		B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA
Kit coperchi per c	ontenitori	Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili
Modelli con raffreddamento ad aria		IM-130 ANE-HC, IM-130 ANE-HC-23
	Cubetto Large	IM-130 ANE-HC
Tipo di ghiaccio	Cubetto Medium	IM-130 ANE-HC-23



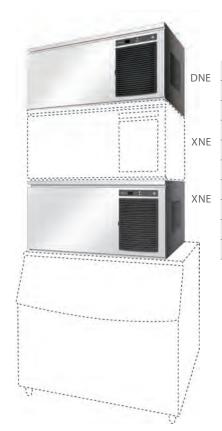
Produzione fino a (kg/24h)		235
Dimensioni L x P x H (mm) circa		560 x 700 x 880
Alimentazione el	ettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettric	o (kW)	0,93
Refrigerante		R290
Peso lordo / netto	(kg)	89/78
Contenitori sugg	eriti	B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA
Kit Coperchi per contenitori		Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili
Modelli con raffreddamento ad aria		IM-240 ANE-HC, IM-240 ANE-HC-21, IM-240 ANE-HC-23, IM-240 ANE-HC-32
	Cubetto Medium	IM-240 ANE-HC-23
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-240 ANE-HC
	Cubetto Extra Sma	IIIM-240 ANE-HC-21
	Cubetto Extra Larg	elM-240 ANE-HC-32



- I dati si riferiscono al modello HC standard.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.







Produzione fino a (kg/24h)	210
Dimensioni L x P x H (mm)	1084 x 700 x 500
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,93
Refrigerante	R290
Peso lordo / netto(kg)	96/82
Contenitori suggeriti	B-801 SA, F650, 950/1025
Kit Coperchi per contenitori	Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-240 DNE-HC, IM-240 XNE-HC
Tipo di ghiaccio - Cubetto Large	IM-240 DNE-HC, IM-240 XNE-HC

Nuovo

È possibile interporre tra IM-240 DNE fino a due IM-240 XNE per una produzione più elevata.

- I dati si riferiscono al modello IM-240 DNE.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.

 $^{{\}bf *Prodotti}\ forniti\ su\ richiesta.\ I\ tempi\ di\ consegna\ si\ possono\ allungare.$

^{**} IM-240 XNE: variante modello da interporre tra il contenitore di ghiaccio e IM-240 DNE per la produzione fino a 480kg (DNE+XNE) o fino a 720kg (DNE+2 x XNE).

Fabbricatori di Ghiaccio con contenitore incorporato Serie IM



www.delucaitalia.it

IM-21 CNE	
Produzione fino a (kg/24h)	22
Capacità contenitore fino a (kg)	11,5
Dimensioni L x P x H (mm)	398 x 451 x 695
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,24
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 157kg
Peso lordo / netto (kg)	39/34
Modello con rafreddamento ad aria	IM-21 CNE
Tipo di ghiaccio - Cubetto Large	IM-21 CNE
Piedini opzionali (mm)	90 - 135 extra



IM-30 CNE		
Produzione fino a	(kg/24h)	28
Capacità contenito	·	11,5
Dimensioni L x P x		398 x 451 x 695 (Piedini + 92-127mm)
Alimentazione ele		1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		0,27
Refrigerante		R134a - CO ₂ eq: 186kg
Peso lordo / netto (kg)		39/34
Modelli con rafreddamento ad aria		IM-30 CNE, IM-30 CNE-25
Modelli con raffreddamento ad acqua		IM-30 CWNE, IM-30 CWNE-25
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-30 CNE, IM-30 CWNE
	Cubetto Small	IM-30 CNE-25, IM-30 CWNE-25



Modelli disponibili a 60Hz: IM-30 CNE*, IM-30 CWNE*

IM-45 CNE		
Produzione fino a (ka/24h)	44
Capacità contenito		15
Dimensioni L x P x I	H (mm)	633 x 511 x 690 (Piedini +90-125mm)
Alimentazione elettrica		1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		0,32
Refrigerante		R134a - CO ₂ eq: 229kg
Peso lordo / netto(kg)		56/48
Modelli con raffreddamento ad aria		IM-45 CNE, IM-45 CNE-25
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-45 CNE
	Cubetto Small	IM-45 CNE-25

Modelli disponibili a 60Hz: IM-45 CNE*

- *Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.
- I dati si riferiscono ai modelli standard raffreddati ad aria.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.





Fabbricatori di Ghiaccio con contenitore incorporato Serie IM

www.delucaitalia.it



IM-45 NE		
Produzione fino a	(kg/24h)	44
Capacità contenit	ore fino a (kg)	18
Dimensioni L x P x	(H (mm)	503 x 456 x 840 (Piedini + 90-125mm)
Alimentazione elettrica		1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		0,33
Refrigerante		R134a - CO ₂ eq:: 229kg
Peso lordo / netto (kg)		52/46
Modelli con raffreddamanto ad aria		IM-45 NE, IM-45 NE-25
Modelli con raffreddamento ad acqua		IM-45 WNE, IM-45 WNE-25
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-45 NE, IM-45 WNE
	Cubetto Small	IM-45 NE-25, IM-45 WNE-25

Modelli disponibili a 60Hz: IM-45 NE*, IM-45 NE-25*, IM-45 WNE-25*, IM-45 WNE*



IM-65 NE		
Droduziono fino a	(kg/24h)	63
Produzione fino a	(Kg/24II)	03
Capacità contenit	ore fino (kg)	26
Dimensioni L x P x	(H (mm)	633 x 506 x 840 (Piedini + 90-125mm)
Alimentazione elettrica		1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		0,40
Refrigerante		R134a - CO ₂ eq: 286kg
Peso lordo / netto (kg)		61/53
Modelli con raffreddamento ad aria		IM-65NE, IM-65NE-25
Modelli con raffreddamento ad acqua		IM-65WNE, IM-65WNE-25
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-65NE, IM-65WNE
	Cubetto Small	IM-65NE-25

Modelli disponibili a 60Hz: IM-65 NE*, IM-65 NE-25*, IM-65 WNE*, IM-65 WNE-25*



Produzione fino a (kg/24h)		95
Capacità contenitore fino a (kg)		38
Dimensioni L x P x H (mm)		1004 x 600 x 800 (Piedini + 100mm)
Alimentazione elettrica		1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		0,63
Refrigerante		R134a - CO ₂ eq: 400kg
Peso lordo / netto (kg)		88/77
Modelli con raffreddamento ad aria		IM-100 CNE, IM-100 CNE-23, IM-100 CNE-21*
	Cubetto Large	IM-100 CNE
Tipo di ghiaccio	Cubetto Medium	IM-100 CNE-23
	Cubetto Extra Small	IM-100 CNE-21*

Modello disponibile a 60Hz

IM-100 CNE

- *Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.
- I dati si riferiscono al modello standard con raffreddamento ad aria.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.

Fabbricatori di Ghiaccio con contenitore incorporato Serie IM



www.delucaitalia.it

IM-100 NE		
Produzione fino a (kg/24h)		95
Capacità conten	nitore fino a (kg)	50
Dimensioni L x F	x H (mm)	704 x 506 x 1200 (Piedini + 70-110mm)
Alimentazione e	elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettri	ico (kW)	0,63
Refrigerante		R134a - CO ₂ eq: 400kg
Peso lordo / netto (kg)		85/76
Modelli con raffreddamento ad aria		IM-100NE, IM-100NE-23, IM-100NE-21*
Modelli con raffreddamento ad acqua		IM-100WNE, IM-100WNE-23, IM-100WNE-21*
	Cubetto Large	IM-100NE, IM-100WNE
Tipo di ghiaccio	Cubetto Medium	IM-100NE-23, IM-100WNE-23
	Cubetto Extra Small	IM-100NE-21*, IM-100WNE-21*



 $Modelli\,disponibili\,a\,\,60Hz; IM-100NE^*, IM-100NE-21^*, IM-100NE-23^*,\\ IM-100WNE^*, IM-100WNE-21^*$

IM-130 NE		
Produzione fino	a (kg/24h)	130
Capacità conten	nitore fino a (kg)	50
Dimensioni L x F	x H (mm)	704 x 506 x 1200 (Piedini + 70-110mm)
Alimentazione e	elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		0,70
Refrigerante		R404A - CO ₂ eq: 1490kg
Peso lordo / netto (kg)		85/76
Modelli con raffreddamento ad aria		IM-130 NE, IM-130 NE-23, IM-130 NE-21*
Modelli con raffreddamento ad acqua		IM-130 WNE, IM-130 WNE-21, IM-130 WNE-23
	Cubetto Large	IM-130 NE, IM-130 WNE
Tipo di ghiaccio	Cubetto Medium	IM-130 NE-23, IM-130 WNE-23
	Cubetto Extra Small	IM-130 NE-21*, IM-130 WNE-21



^{*}Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.

[•] I dati si riferiscono al modello standard con raffreddamento ad aria.

[•] Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.





IM-240 NE		
Produzione fino a (kg/24h)		240
Capacità conter	nitore fino a (kg)	110
Dimensioni L x F	x H (mm)	704 x 665 x 1510 (Piedini + 70-110mm)
Alimentazione e	elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		1,32
Refrigerante		R404A - CO ₂ eq: 1960kg
Peso lordo / netto (kg)		128/111
Modelli con raffreddamento ad aria		IM-240 NE, IM-240 NE-23, IM-240 NE-21*
Modelli con raffreddamento ad acqua		IM-240 WNE, IM-240 WNE-23
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-240 NE, IM-240 WNE
	Cubetto Medium	IM-240 NE-23, IM-240 WNE-23
	Cubetto Extra Small	IM-240 NE-21*



IM-240 ANE	
Produzione fino a (kg/24h)	240
Dimensioni L x P x H (mm)	560 x 700 x 880
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	1,32
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 1882kg
Peso lordo / netto (kg)	95/80
Contenitori suggeriti	B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA
Kit Coperchi per contenitori	Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili
Modelli con raffreddameto ad aria	IM-240 ANE, IM-240 ANE-23, IM-240 ANE-21*
Modelli con raffreddamento ad ac	qua IM-240 AWNE, IM-240 AWNE-23
Cubetto Large	IM-240 ANE, IM-240 AWNE
Tipo di ghiaccio Cubetto Medium	IM-240 AWNE-23
Cubetto Extra Sn	nall IM-240 ANE-21*

Modelli disponibili a 60Hz: IM-240 ANE, IM-240 AWNE*, IM-240 AWNE-23*, IM-240 AWNE-21*

 $^{{\}rm *Prodotti}\, forniti\, su\, richiesta.\, I\, tempi\, di\, consegna\, si\, possono\, allungare.$

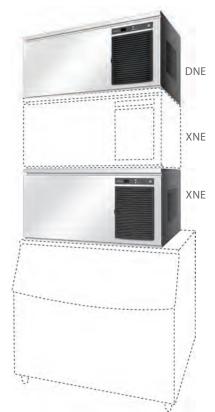
[•] I dati si riferiscono al modello standard con raffreddamento ad aria.

[•] Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



IM-240 D(W)NE / IM-240 X(W)NE / IM-240 DSNE* / IM-240 XSNE*

Produzione fino a (kg/24h)		240/480/720**
Dimensioni L x F	x H (mm)	1084 x 700 x 500
Alimentazione	elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettr	ico (kW)	1,33
Refrigerante		R404A - CO ₂ eq: 1882kg
Peso lordo / net	to (kg)	101/88
Contenitori sug	geriti	B-801 SA, F650, 950/1025
Kit Coperchi per	contenitori	Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili
Modelli con raffreddamento ad aria		IM-240 DNE, IM-240 DNE-23, IM-240 DNE-21* IM-240 DNE-32*, IM-240 XNE, IM-240 XNE-23 IM-240 XNE-21*, IM-240 XNE-32*, IM-240 ANE*
Modelli con raffreddamento ad acqua		IM-240DWNE, IM-240DWNE-23* IM-240DWNE-21*, IM-240DWNE-32* IM-240XWNE, IM-240XWNE-23*, IM-240XWNE-21*, IM-240XWNE-32*
Modelli con raffreddamento ad aria Modelli con Condensatore Remoto		IM-240 DSNE* , IM-240 DSNE-23* IM-240 XSNE*, IM-240 XSNE-23*
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-240 DNE, IM-240 XNE, IM-240 DWNE, IM-240 XWNE, IM-240 DSNE*, IM-240 XSNE*
	Cubetto Medium	IM-240 DNE-23, IM-240 XNE-23, IM-240 DWNE-23*, IM-240 XWNE-23* IM-240 DSNE-23*, IM-240 XSNE-23*
	Cubetto Extra Small	IM-240 DNE-21*, IM-240 XNE-21*, IM-240 DWNE-21*, IM-240 XWNE-21*
	Cubetto Extra Large	IM-240 DNE-32*, IM-240 XNE-32* IM-240 DWNE-32*, IM-240 XWNE-32*
Condensatore Remoto		URC-240 CE
Modelli da interporre tra il contenitore ed i modelli DNE per aumentare la produzione		E IM-240 XNE, IM-240 XNE-23, IM-240 XNE-21*, IM-240 XNE-32*, IM-240 XWNE, IM-240 XWNE-23*, IM-240 XWNE-21*, IM-240 XWNE-32*, IM-240 XSNE*, IM-240 XSNE-23*



Modelli disponibili a 60Hz: IM-240 DNE*, IM-240 DNE-21*, IM-240 DNE-23*

È possibile interporre tra IM-240 DNE fino a due IM-240 XNE per una produzione più elevata.

^{*}Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.

^{**} IM-240 XNE: variante modello da interporre tra il contenitore di ghiaccio e IM-240 DNE per la produzione fino a 480kg (DNE+XNE) o fino a 720kg (DNE+2 x XNE).

[•] I dati si riferiscono al modello IM-240 DNE.

[•] Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.





• Foto del modello IM-65 NE-Q/LM / LM 103



Modello disponibile a 60Hz: IM-65 NE-Q









HOSHIZAN	3		1
		0	
		П	
	7:		6
1			

• Foto del modello IM-65 NE-H/S

IM-65 NE-H*/S*		
Produzione fino a (kg/24h)		28 (H) / 22 (S)
Capacità contenitore fino a (kg)		26 (H, S)
Dimensioni L x P x H (mm)		633 X 506 X 840 (H, S) (Piedini + 90-125mm)
Alimentazione elettrica		1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		0,40 (H,S)
Refrigerante		R134a - CO ₂ eq: 260kg
Peso lordo / netto (kg)		61/53
Modelli con raffreddamento ad aria		IM-65 NE-H*/S*
	betto Heart	IM-65 NE-H
Tipo di ghiaccio Cul	betto Star	IM-65 NE-S





- *Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.
- I dati si riferiscono al modello standard con raffreddamento ad aria.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



IM-65 NE-C		
Produzione fino a (kg/24h)	55	
Capacità contenitore fino a (kg)	26	
Dimensioni L x P x H (mm)	633 x 506 x 840 (Piedini + 90-125mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,40	
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 260kg	
Peso lordo / netto (kg)	61/53	
Modello con raffreddamento ad aria	IM-65 NE-C	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Cylinder	



IM-100 NE-C	
Produzione fino a (kg/24h)	85
Capacità contenitore fino a (kg)	50
Dimensioni L x P x H (mm)	704 x 506 x 1200 (Piedini + 90-130mm)
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0.63
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 364kg
Peso lordo / netto (kg)	85/76
Modello con raffreddamento ad aria	IM-100 NE-C
Tipo di ghiaccio	Cubetto Cylinder



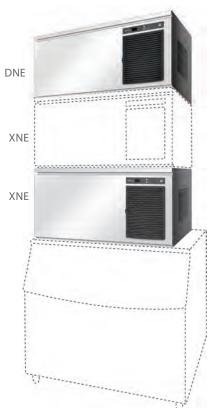


 $^{{\}rm *Prodotti}\, forniti\, su\, richiesta.\, I\, tempi\, di\, consegna\, si\, possono\, allungare.$

[•] Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



Fabbricatori di Ghiaccio modulari a cubetti Cylinder Serie IM



IM-240 D(W)NE*/X(W)NE-C		
Produzione fino a (kg/24h)	240 / 480 / 720**	
Dimensioni L x P x H (mm)	1084 x 700 x 500	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	1,33	
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 1630kg	
Peso lordo / netto (kg)	101/89	
Contenitori da utilizzare	B-801SA, F650, 950/1025	
Kit Coperchi per contenitori	Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-240DNE-C, IM-240XNE-C	
Modelli con raffreddamento ad acqua	IM-240DWNE-C, IM-240XWNE-C	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Cylinder	
Modelli da interporre tra contenit. e macchM-240 XNE-C, IM-240 XWNE-C		

^{**}Modello da interporre IM-240XNE-C per la produzione di 480kg (DNE+XNE) o 720kg (DNE+2 x XNE).

È possibile sovrapporre IM-240 DNE-C con due IM-240 XNE-C per una produzione più elevata.

 $[\]hbox{*Prodotti forniti su richiesta.}\ I\ tempi\ di\ consegna\ si\ possono\ allungare.$

[•] Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.







Caratteristiche delle Serie FM

La gamma FM produce ghiaccio Granulare o Nugget (pepite). Utilizza un processo di produzione del ghiaccio più efficiente grazie all'esclusivo Sistema a Coclea.





I ghiaccio Granulare si presenta nelle varianti Flake, Nugget e Cubelet. Sono forme di ghiaccio molto versatili, adatte a una grande varietà di utilizzi.

Le principali applicazioni di ghiaccio Flake:

- Preparazione degli alimenti.
- Conservazione ed esposizione del pesce e dei prodotti freschi.
- Trasporto di prodotti deperibili.

La principale caratteristica del ghiaccio Flake di Hoshizaki è che evita il "calo-peso" del pesce fresco e della carne, di solito causato dal freddo ventilato, mantenendo invece i prodotti alle corrette temperature di conservazione, ben idratati, preservandone le caratteristiche organolettiche e il valore commerciale.

Le principali applicazioni di ghiaccio Flake:

 Esposizione di prodotti freschi, confezionati o meno, e delle bevande in caraffa o bottiglia.







I fabbricatori di ghiaccio Hoshizaki della gamma per Ghiaccio Granulare possono essere facilmente convertiti dalla produzione di ghiaccio Flake a quella di ghiaccio Nugget, e viceversa, offrendo un grado di versatilità insuperabile rispetto a tutti gli altri fabbricatori di ghiaccio sul mercato.

Grazie al "Sistema a Coclea" tutta l'acqua immessa nel cilindo di congelamento viena trasformata in ghiaccio, senza sprechi.

Tipologia	Ghiaccio	Acqua residuale
Ghiaccio Flake	70%	30%
Ghiaccio Nugget	88%	12%
Ghiaccio Cubelet*	90%	10%

Fabbricatori di ghiaccio serie FM

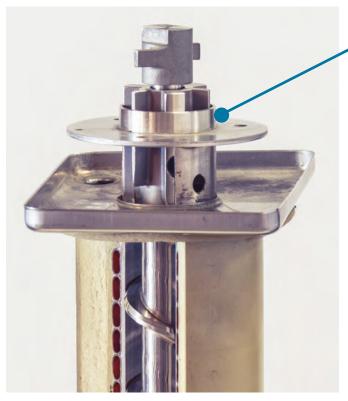






Il sistema di produzione della Serie FM

- Gli evaporatori della Serie FM utilizzano boccole in grafite di carbonio, più affidabili, al posto dei cuscinetti a sfere o rulli, utilizzati da altri costruttori.
 A differenza dei cuscinetti, le boccole in grafite di carbonio non richiedono lubrificazione, eliminando il rischio di perdite d'olio e riducendo la frequenza della manutenzione, sia ordinaria che straordinaria.
- La coclea è realizzata in acciaio doppiamente tem prato. La coclea, in combinazione con le boccole in
 carbonio, lavora in modo ottimale anche in condizioni
 estreme per carico meccanico e durata dei cicli di
 lavoro. I benefici della tecnologia Hoshizaki sono: un
 ciclo di vita del prodotto più lungo con costi di manu tenzione ridotti.
- Il sistema di estrusione del ghiaccio della gamma FM
 Hoshizaki è tra i più versatili del mercato. Sostituendo
 il rompighiaccio, si passa da ghiaccio a grana sottile ed
 umido a ghiaccio più secco e resistente.



Il sistema di produzione della Serie CM

- Gli evaporatori della Serie CM utilizzano lo stesso sistema della Serie FM.
- Il sistema di estrusione del ghiaccio della gamma CM permette pero di ottenere granuli di ancora più duri e resistenti rispetto alla tecnologia della Gamma FM.
- In Europa, la Hoshizaki propone il modello CM-140 KE, con contenitore incorporato ed una produzione giornaliera fino a 140 kg (maggiori dettagli a pag. 42)







Produzione fino a (kg/24h)		85(F) / 75(N)
Capacità contenito	re fino a (kg)	26(F) / 32(N)
Dimensioni L x P x I	H (mm)	640 x 600 x 800 (Piedini 89mm)
Alimentazione elet	trica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		0,270
Refrigerante		R290
Peso lordo / netto (kg)		75/65
Modelli con raffreddamento ad aria		FM-80 KE-HC, FM-80 KE-HCN
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-80 KE-HC
	Nugget	FM-80 KE-HCN



• Foto dell'FM-120 KE-HC/HCN

Produzione fino a (kg/24h)	125(F) / 110(N)
Capacità contenito	re fino a (kg)	26(F) / 32(N)
Dimensioni L x P x I	H (mm)	640 x 600 x 800 (Piedini 89mm)
Alimentazione elet	trica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		0,355
Refrigerante		R290
Peso lordo / netto (kg)		76/66
Modelli con raffreddamento ad aria		FM-120 KE-HC, FM-120 KE-HCN
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-120 KE-HC
	Nugget	FM-120 KE-HCN



• Foto dell'FM-120 KE-50-HC/HCN

Produzione fino a (kg/24h)		125(F) / 110(N)
Capacità contenito	ore (kg)	57(F) / 65(N)
Dimensioni L x P x	H (mm)	940 x 600 x 800 (Piedini 89mm)
Alimentazione elet	ttrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		0,355
Refrigerante		R290
Peso lordo / netto (kg)		88/76
Modelli con raffreddamento ad aria		FM-120 KE-50-HC, FM-120 KE-50-HCN
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-120 KE-50-HC
	Nugget	FM-120 KE-50-HCN

• Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.

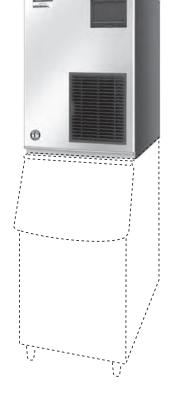






Produzione fino a (kg/24h)		300(F) / 250(N)
Dimensioni L x P x	H (mm)	560 x 700 x 780
Alimentazione ele	ttrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico	(kW)	0,9(F) / 0.96(N)
Refrigerante		R290
Peso lordo / netto (kg)		88/81
Contenitori consigliati		B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA
Modelli con raffreddamento ad aria		FM-300 AKE-HC-SB, FM-300 AKE-HCN-SB
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-300 AKE-HC-SB
	Nugget	FM-300 AKE-HCN-SB

SB - Base inferiore in acciaio



Produzione fino a (kg/24h		450(F) / 380(N)
Dimensioni L x P x	H (mm)	560 x 700 x 780
Alimentazione ele	ttrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico	(kW)	1,10(F) / 1.17(N)
Refrigerante		R290
Peso lordo / netto (kg)		99/92
Contenitori consigliati		B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA
Modelli con raffreddamento ad aria		FM-480 AKE-HC-SB, FM-480 AKE-HCN-SB
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-480 AKE-HC-SB
	Nugget	FM-480 AKE-HCN-SB

SB - Base inferiore in acciaio



[•] Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



Fabbricatori di ghiaccio con contenitore incorporato Serie FM



FM-80 KE/ FM-80 KE-N		
Produzione fino a (kg/24h)	85(F) / 65(N)
Capacità contenito	re fino a (kg)	26(F) / 32(N)
Dimensioni L x P x I	H (mm)	640 x 600 x 800 (Piedini 89mm)
Alimentazione elettrica		1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		0,3
Refrigerante		R134a - CO ₂ eq: 215kg
Peso lordo / netto (kg)		75/65
Modelli con raffreddamento ad aria		FM-80 KE, FM-80 KE-N
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-80 KE
	Nugget	FM-80 KE-N



FM-150 KE/ FM-150 KE-N, CM-140 KE		
Produzione fino a (kg/24h)	150(F) / 140(N) / 140(C)
Capacità contenito	re fino a (kg)	26(F) / 32(N) / 32(C)
Dimensioni L x P x I	H (mm)	640 x 600 x 800 (Piedini 89mm)
Alimentazione elet	trica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		0,64
Refrigerante		R134a - CO ₂ eq: 315kg
Peso lordo / netto (kg)		82/71
Modelli con raffreddamento ad aria		FM-150 KE, FM-150 KE-N, CM-140 KE
	Granulare	FM-150 KE
Tipo di ghiaccio	Nugget	FM-150 KE-N
	Cubelet	CM-140 KE



FM-150 KE-50/ FM-150 KE-50-N		
Produzione fino a (kg/24h)	150(F) / 140(N)
Capacità contenito	re fino a (kg)	57(F) / 65(N)
Dimensioni L x P x I	H (mm)	940 x 600 x 800 (Piedini 89mm)
Alimentazione elettrica		1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		0,64
Refrigerante		R134a - CO ₂ eq: 315kg
Peso lordo / netto (kg)		94/81
Modelli con raffreddamento ad aria		FM-150 KE-50, FM-150 KE-50-N
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-150 KE-50
	Nugget	FM-15 0KE-50-N

- I dati si riferiscono ai modelli standard con raffreddamento ad aria per ghiaccio granulare e Nugget.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



www.delucaitalia.it

FM-170 AKE/ F	M-170 AKE-N-SB	
Produzione fino a	(kg/24h)	170(F) / 160(N)
Dimensioni L x P x		560 x 700 x 780
Alimentazione ele	ttrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico	(kW)	0,60(F) / 0,62(N)
Refrigerante		R134a - CO ₂ eq: 529kg
Peso lordo / netto	(kg)	75/68
Contenitori consigliati		B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA
Kit coperchi per contenitori		Vedere a pagina 66 le combinazioni possibil
Modelli con raffreddamento ad aria		FM-170AKE-SB, FM-170AKE-N-SB
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-170 AKE-SB
	Nugget	FM-170 AKE-N-SB



SB - Base inferiore in acciaio

FM-300 AKE/ FM-300 AKE-N-SB		
Produzione fino a	(kg/24h)	320(F) / 270(N)
Dimensioni L x P x		560 x 700 x 780
Alimentazione ele	ttrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico	(kW)	1,0
Refrigerante		R404A - CO ₂ eq: 1803kg
Peso lordo / netto	(kg)	87/80
Contenitori consigliati		B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA
Kit coperchi per contenitori		Vedere a pagina 66 le combinazioni possibil
Modelli con raffreddamento ad aria		FM-300 AKE-SB, FM-300 AKE-N-SB
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-300 AKE-SB
	Nugget	FM-300 AKE-N-SB



Prodotti disponibili a 60Hz: FM-300 AKE-SB*, FM-300 AKE-N-SB* SB - Base inferiore in acciaio

^{**}Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.

[•] Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



www.delucaitalia.it



FM-480 AKE/ FM-480 AKE-N-SB		
Produzione fino a ((kg/24h)	500(F) / 430(N)
Dimensioni L x P x	H (mm)	560 x 700 x 780
Alimentazione ele	ttrica	1/230V/50Hz
Consumo elettrico	(kW)	1,65
Refrigerante		R404A - CO ₂ eq: 2352kg
Peso lordo / netto	(kg)	102/95
Contenitori consigliati		B-301SA, B-501SA, B-801SA
Kit coperchi per contenitori		Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili
Modelli con raffreddamento ad aria		FM-480 AKE-SB, FM-480 AKE-N-SB
Modelli con raffred	ldamento ad acqua	FM-480 AWKE-SB, FM-480 AWKE-N-SB
Raffr. ad aria con Condensatore Remoto		FM-481 ALGE-SB*, FM-481 ALGE-N-SB*
Capacità di refrigerazione richiesta		1,6kW at -18°C
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-480 AKE-SB, FM-480 AWKE-SB, FM-481 ALGE-SB*
	Nugget	FM-480 AKE-N-SB, FM-480 AWKE-N-SB, FM-481 ALGE-N-SB*

Prodotti disponibili anche a 60Hz: FM-480 AKE-SB*, FM-480 AKE-N-SB* Richiede unità di refrigerazione remota (non fornita)

SB - Base inferiore in acciaio



FM-600 AKE/ FM-600 AKE-N-SB		
Produzione fino a (l	kg/24h)	600(F) / 530(N)
Dimensioni L x P x F	H (mm)	560 x 700 x 780
Alimentazione elet	trica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		1,90(F) / 1,95(N)
Refrigerante		R404A - CO ₂ eq: 5096kg
Peso lordo / netto (kg)		114/107
Contenitori richiesti		B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA
Kit coperchi per contenitori		Vedere a pag. 66 le combinazioni possibil
Modelli con raffreddamento ad aria		FM-600 AKE-SB, FM-600 AKE-N-SB
Modelli con raffreddamenti ad acqua		FM-600 AWKE-SB*, FM-600 AWKE-N-SB*
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-600 AKE-SB, FM-600 AWKE-SB*
	Nugget	FM-600 AKE-N-SB, FM-600 AWKE-N-SB*

Prodotti disponibili a 60Hz: FM-600 AKE-SB*, FM-600 AKE-N-SB* Si prega di notare che questa macchina richiede una potenza di 20A. SB - Base inferiore in acciaio

^{**}Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.

[•] Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



FM-750 AKE/ F	M-750 AKE-N	
Dead to a Const	1 . /241.)	750(5) / 500(N)
Produzione fino a (Kg/24n)	750(F) / 590(N)
Dimensioni L x P x	H (mm)	762 x 700 x 780
Alimentazione elettrica		1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		1,88(F) / 2,01(N)
Refrigerante		R404A - CO ₂ eq: 4508kg
Peso lordo / netto (kg)		143/133
Contenitori consigliati		B-501 SA, B-801 SA
Kit coperchi per contenitori		Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili
Modelli con raffreddamento ad aria		FM-750 AKE, FM-750 AKE-N
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-750 AKE
	Nugget	FM-750 AKE-N



FM-1000 AKE/ FM-1000 AKE-N		
Produzione fino a	(kg/24h)	1030(F) / 860(N)
Dimensioni L x P x	H (mm)	762 x 700 x 780
Alimentazione elettrica		1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		2,49(F) / 2,55(N)
Refrigerante		R404A - CO ₂ eq: 5292kg
Peso lordo / netto (kg)		156/146
Contenitori consigliati		B-501 SA, B-801 SA
Kit coperchi per contenitori		Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili
Modelli con raffreddamendo ad aria		FM-1000 AKE, FM-1000 AKE-N
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-1000 AKE
	Nugget	FM-1000 AKE-N



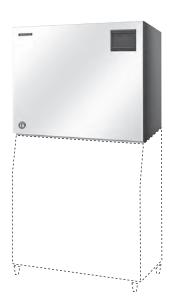


www.delucaitalia.it



FM-1200 ALKE/ FM-1200 ALKE-N		
Produzione fino a	(kg/24h)	1200(F) / 1060(N)
Dimensioni L x P x	H (mm)	762 x 700 x 780
Alimentazione ele	ttrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		0,47 (F) / 0,515 (N)
Refrigerante		R404A - CO ₂ eq: 118kg
Peso lordo / netto	(kg)	108/98
Potenza refrigerante richiesta		2,83kW / -25°C
Contenitori suggeriti		B-501S A, B-801 SA
Kit coperchi per contenitori		Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili
Modelli con raffreddamento ad aria		FM-1200 ALKE, FM-1200 ALKE-N
senza unità di refrigerazione		
	Granulare	FM-1200 ALKE
Tipo di ghiaccio	Nugget	FM-1200 ALKE-N

Richiede Unità di refrigerazione remota (non fornita)



FM-1800 ALKE/ FM-1800 ALKE-N		
	'	
Produzione fino a (kg/24h)		1800(F) / 1590(N)
Dimensioni L x P x I	H (mm)	1080 x 700 x 780
Alimentazione elet	trica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)		0,71(F) / 0,77(N)
Refrigerante		R404A - CO2: 118kg
Peso lordo / netto (kg)		155/140
Capacità di refrigerazione richiesta		4,3kW / -25°C
Contenitori consigliati		B-801 SA
Kit coperchi per contenitori		Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili
Modelli con raffreddamento ad aria		FM-1800 ALKE, FM-1800 ALKE-N
senza unità refrigeratrice		
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-1800 ALKE
	Nugget	FM-1800 ALKE-N

Richiede unità di refrigerazione remota (non fornita)

[•] Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.







Caratteristiche della Serie KM

- I fabbricatori di ghiaccio KM producono cubetti dalla esclusiva forma a mezzaluna, duri e trasparenti, con una temperatura interna a -4°C. Infatti, diversamente da ogni altro tipo di cubetto, il Crescent si forma attraverso il congelamento per strati successivi dell'acqua che scorre sulla superficie dell'evaporatore, e il ghiaccio "cresce" da essa verso l'esterno, con risultati eccezionali per luminosità e scorrevolezza.
- I cubetti Crescent sono cristallini poiché l'acqua, scorrendo liberamente sull'evaporatore, forma strati di ghiaccio totalmente privi di bollicine d'aria.
- I cubetti Crescent sono formati individualmente e grazie alla loro scorrevolezza, il ghiaccio riempie completamente la cabina di stoccaggio.





Un sistema di filtrazione dell'aria di condensazione pulito garantisce la massima produzione di ghiaccio, prolunga la durata di vita della macchina e allo stesso tempo riduce il consumo elettrico. Il filtro dell'aria removibile consente agli utenti di effettuare da soli questa facile operazione di manutenzione. La necessità di intervento da parte di tecnici è minima, così come il costo totale ti utilizzo del fabbricatore.

I cubetti Crescent sono estremamente versatili: perfetti per accompagnare cocktails, succhi di frutta e bevande gassate, sono insuperabili nei secchielli del vino, dove si utilizzano senza aggiunta di acqua, per la gioia dei Sommelier! Sono poi utilizzate in molte altre applicazioni: il trasporto e l'esposizione di bevande e prodotti freschi, dal pesce alla frutta. Sono perfetti per attività ad alto volume e velocità di servizio quali ristorazione rapida, discoteche, stabilimenti balneari, eventi sportivi e di intrattenimento.







Fabbricatori di Ghiaccio Linea KM



www.delucaitalia.it



- L'esclusivo evaporatore KM, l'unico al mondo realizzato in acciaio inossidabile, resiste senza scalfirsi all'aggressione degli agenti chimici utilizzati per la decalcificazione periodica. La sua filosofia costruttiva lo rende di gran lunga l'evaporatore più efficiente disponibile sul mercato.
- Il ghiaccio viene formato sui due lati che costituiscono la supeficie totale di scambio termico dell'evaporatore KM. Questi fabbricatori producono quindi il doppio di altre macchine di pari dimensione. La più alta quantità di ghiaccio prodotto per ciclo comporta un numero di cicli minore per il riempimento del contenitore e il riciclo dell'acqua utilizzata per lo sbrinamento, riducendo il consumo energetico.
- Il Crescent è un cubetto che nasce puro e cristallino, perché mentre si forma vengono scartati ed eliminati i minerali e le impurità presenti nell'acqua. I cubetti si staccano uno a uno dall'evaporatore, senza alcun contatto con l'acqua di sbrinamento e questo ne permette un prolungato mantenimento in condizioni igieniche e di forma perfette. Si "spalettano" e si versano facilmente, anche uno a uno.
- La scarsa qualità dell'acqua immessa nella macchina attraverso le tubature di rete è
 la principale causa di guasti nei fabbricatori di ghiaccio. Il sistema Hoshizaki di doppio
 risciacquo della riserva prima dell'inizio di un nuovo ciclo di produzione, costituisce
 un'autopulizia insita nel sistema, che salvaguarda il perfetto funzionamento e la
 durata della macchina.







La tecnologia CycleSaver® permette alle macchine KM di produrre una uguale quantità di ghiaccio in circa la metà dei cicli rispetto ai fabbricatori di ghiaccio della concorrenza. Meno cicli produttivi a parità di ghiaccio prodotto significano meno fasi di sbrinamento, il momento di lavoro più gravoso per il compressore. La minore usura del sistema frigorifero, porta a un ciclo di vita utile del fabbricatore più lunga, consumi energetici e costi di manutenzione ridotti.

Benefici:

- Riduce a metà i cicli di funzionamento, in 24 ore a parità di ghiaccio prodotto.
- Riduce il consumo energetico.
- Riduce la necessità di pulizia e manutenzione ordinaria
- Allunga la durata di vita grazie alla maggiore affidabilità del sistema frigorifero.



La tecnologia EverCheck™ si serve di un pannello di controllo dotato di allarme acustico, progettato per assistere gli utilizzatori e i tecnici nella diagnosi di eventuali problemi. La maggior parte delle operazioni di manutenzione possono essere svolte accedendo dalla parte frontale della macchina. Il vano tecnico è ben isolato dalla parte in cui circola l'acqua.

Benefici:

- Formazione di ghiaccio meno influenzata dalle variazioni delle condizioni ambientali.
- Protezione dalle fuoriuscite d'acqua, , causate talvolta dall'ostruirsi dello scarico.
- Quasi totale eliminazione delle parti meccaniche mobili: meno possibilità di usura nel tempo, minor manutenzione, meno riparazioni, maggiore affidabilità.





KM-35 A	
Produzione fino a (kg/24h)	36
Capacità contenitore fino a (kg)	16
Dimensioni L x P x H (mm)	452 x 617 x 842
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,195
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 286kg
Peso lordo / netto (kg)	49/39
Modello con raffreddamento ad aria	KM-35 A
Tipo di ghiaccio	Crescent
Piedini opzionali (mm)	90 - 135 extra



KM-50 A	
Produzione fino a (kg/24h)	52
Capacità contenitore fino a (kg)	23
Dimensioni L x P x H (mm)	605 x 617 x 842
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,303
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 315kg
Peso lordo / netto (kg)	58/46
Modello con raffreddamento ad aria	KM-50 A
Tipo di ghiaccio	Crescent
Piedini opzionali (mm)	90 - 135 extra



KM-75 A	
Produzione fino a (kg/24h)	72
Capacità contenitore fino a (kg	40
Dimensioni L x P x H (mm)	605 x 719 x 842
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,412
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 343kg
Peso lordo / netto (kg)	64/51
Modello con raffreddamento ad aria	KM-75 A
Tipo di ghiaccio	Crescent
Piedini opzionali (mm)	90 - 135 extra

[•] Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



KM-100 A	
Produzione fino a (kg/24h)	101
Capacità contenitore fino a (kg)	45
Dimensioni L x P x H (mm)	612 x 712 x 992 (Piedini + 152mm)
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,584
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 1333kg
Peso lordo / netto (kg)	82/62
Modello con raffreddamento ad aria	KM-100 A
Tipo di ghiaccio	Crescent
Piedini opzionali (mm)	90 - 152 extra



KM-125 A	
Produzione fino a (kg/24h)	128
Capacità contenitore fino a (kg)	55
Dimensioni L x P x H (mm)	762 x 712 x 992 (Piedini + 152mm)
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,774
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 1411kg
Peso lordo / netto (kg)	92/70
Modello con raffreddamento ad aria	KM-125 A
Tipo di ghiaccio	Crescent
Piedini opzionali (mm)	90 - 152 extra



[•] Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



www.delucaitalia.it



KMD-201 AA	
Produzione fino a (kg/24h)	190
Dimensioni L x P x H (mm)	560 x 625 x 610
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,7
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 2038kg
Peso lordo / netto (kg)	73/57
Contenitori suggeriti	B-301 SA, B-501 SA, B-80 1SA ed i dispenser Lancer
Modello con raffreddamento ad aria	KMD-201 AA
Modello con raffreddamento ad acqua	KMD-201 AWA
Tipo di ghiaccio	Crescent



KMD-270 AA	
Produzione fino a (kg/24h)	265
Dimensioni L x P x H (mm)	560 x 625 x 610
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	1,03
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 3058kg
Peso lordo / netto (kg)	73/57
Contenitori da utilizzare	B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA ed i Dispenser Lancer
Modello con raffreddamento ad aria	KMD-270 AA
Modello con raffreddamento ad acqua	KMD-270 AWA
Tipo di ghiaccio	Crescent

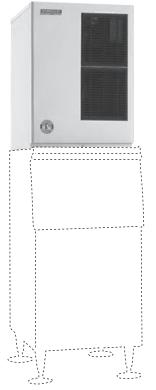
KMD-201 AA / KMD-270 AA in abbinamento al Dispenser Lancer IBD 4400



- I dati si riferiscono al modello standard con raffreddamento ad aria.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



KM-515 MAH-E	
Produzione fino a (kg/24h)	264
Dimensioni L x P x H (mm)	560 x 695 x 770
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	1,2
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 1712kg
Peso lordo / netto (kg)	68
Modelli con reffreddamento ad aria	KM-515 MAH-E
Tipo di ghiaccio	Crescent
Contenitori da utilizzare	B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA



• Foto del modellof KM-515MAH-E

KM-650 MAH-E	
Produzione fino a (kg/24h)	333
Dimensioni L x P x H (mm)	560 x 695 x 950
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	1,2
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 2086kg
Peso lordo / netto (kg)	91/77
Modello con rafreddamento ad aria	KM-650 MAH-E
Tipo di ghiaccio	Crescent
Contenitori suggeriti	B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA



- $\bullet \ I \ dati \ si \ riferis cono \ al \ modello \ standard \ con \ raffred damento \ ad \ aria.$
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.

























AM-20 CAE	
Produzione fino a (kg/24h)	26
Capacità contenitore fino a (kg)	4
Dimensioni L x P x H (mm)	350 x 444 x 590
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0.23
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 186kg
Peso lordo / netto (kg)	34/28
Modello con raffreddamento ad aria	AM-20 CAE
Tipo di ghiaccio	Cubetto Top Hat



Design compatto da banco



Produzione fino a 26 kg nelle 24 ore



Ventilazione frontale per l'eventuale installazione a incasso



Sistema a getto d'acqua singolo per un ghiaccio di maggior qualità



Installazione facile ed economica



Spegnimento automatico al riempirsi del contenitore



Interruttore di accensione frontale con termostato regolabile



Dimensioni del cubetto: 27 mm di altezza e 20 mm di diametro



Finitura Fingerproof estremamente resistente



Materiale isolante ecologico (poliuretano espanso con acqua)



Prodotto nel Regno Unito

[•] Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.







 $\begin{array}{c} \textbf{ATTREZZATURE}\\ per\,la \ \textbf{RISTORAZIONE} \end{array}$



HOSHIZAKI

ICE MAKERS

DE LUCA SRL

Via San Leonardo Loc. Migliaro 84131 Salerno t. +39 089 336 783

f. +39 089 336 783 f. +39 089 334 644

info@delucaitalia.it